



FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

REKTANGULÆR KLEDNING, Cu - impregnert

1. PRODUKTBESKRIVELSE

Kledning produseres av høvlet trevirke av furu, og leveres i mange varianter.

Det finnes ulike standarder for kledning. Normalt sorterer de enkelte produsenter kledning i klasse 1 eller 2.

Kledning blir trykkimpregnert med et kopperbasert (Cu), vannløst impregneringssalt. Impregneringen bidrar til at kledningene får en øket levetid. Annen bearbeiding av bordene enn endekapping kan bidra til å redusere levetiden.

Produsenter tilsluttet Norsk Impregneringskontroll (NIK) benytter de nordiske impregneringsklassene definert i Nordisk Trebeskyttelsesråd (NTR) dokument nr. 1. Kledning blir normalt produsert i klasse AB, dvs. for bruk over jord. De nordiske impregneringsklassene bygger på NS – EN 351 og tilsvarer inntrengingsklasse P8. Opptakskravet for impregneringsmidlet er bestemt av NTR.

Alle produsenter tilsluttet NIK får sine produkter kontrollert to ganger pr. år. Kledning som ikke er kontrollert av NIK, har ukjent kvalitet og har ingen klassebetegnelse.

Antatt levetid/brukstid

Det er vanskelig å angi levetid på trykkimpregnert tre i antall år da den er meget avhengig av det miljøet konstruksjonen står i. Cu – impregnert tre får normalt en levetid som er 5 ganger lenger enn trehvit virke. Det er imidlertid viktig at alle bearbeidede ender etterbehandles med et trebeskyttelsesmiddel. NB! Dersom bordene (klasse AB) er i kontakt med jord, vil levetiden reduseres. Ved jordkontakt bør det benyttes klasse A.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Etterbehandling og renhold

Under montering bør alle kappender behandles med et trebeskyttelsesmiddel. Annen bearbeiding enn endekapping, kan redusere levetiden.

Påse at rekkene (Klasse AB) ikke er i kontakt med jord, eller løv etc. og skitt. Dette vil holde på fuktigheten og kan redusere levetiden. Impregneringen hindrer normalt ikke vekst av overflate - / muggsopp. Muggsopper kan etablere seg på overflaten, spesielt i skyggefulle områder hvor fuktigheten holder lenge.

Kledningen bør vaskes minimum en gang pr. år, helst om våren, for å fjerne skitt og overflatesopp. Til vask kan man benytte en Klorin/vannblanding (50/50), vaskemiddel med soppdreper (som finnes i handelen) eller en grønnsåpeblanding. Vask over med en stiv kost og skyll av med rent vann. Vær oppmerksom på at klorin vil bleke overflaten. Dersom det benyttes høytrykkspyler, må det brukes lavt trykk slik at treoverflaten ikke flises opp.

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres årlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på vegg. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med rått ved. Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert 5. år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape fuktig klima og gi høyere råterisiko. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode.

Vedlikeholdsinstruks og –intervall

Fjern løv og skitt som har lagt seg på kledningen. Overflatebehandling vil redusere oppsprekking. Det finnes et utall midler på markedet av variabel kvalitet. Dersom midlet danner en film på overflaten, er det stor risiko for at den senere vil flasse av. Midlene må inneholde soppdreper dersom den skal redusere dannelse av overflatesopp. Påse at materialene er tørre før eventuell overflatebehandling.

Fuktbestandhet

Impregnerte materialer vil ta opp vann og svulle i regnvær, og krympe når de tørker. Overflatens behandling gjør materialene mer formstabile. Selv om impregnert virke blir våt, har den en økt motstandsdyktighet mot råtesopper.



FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

REKTANGULÆR KLEDNING, Cu - impregnert

3. MILJØPÅVIRKNING

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant

-

Emisjon

-

Miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

Kommentar vedr. miljøpåvirkning

-

4. HMS REFERANSER

Trykkimpregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/eller drikkevann.

Dersom man skal bearbeide trykkimpregnert trevirke slik at det dannes mye støv, skal man bruke støvmaske av type P2.

Se også HMS – FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle Tiltak ved brannslukking, temperatur – og / eller fuktendringer etc.

Se HMS – FAKTA.

Produktet inneholder en kobberforbindelse og et ikke – metallisk biocid.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiytelse.

Opprinnelse – Næring: Bygg og anlegg.

Øvrige opplysninger:

Stålbånd (pakkebånd) leveres til godkjent avfallsdeponi.

6. TEKNISK SERVICE

Produsent Slaatto Sag & Høvleri As

Organisasjonsnr. NO 957 165 397

Postnr. og poststed 3550 Gol

Telefon (+47) 32 08 70 03

E-post firmapost@slaatto-sag.no

Internettadresse www.slaatto-sag.no