

FDV-dokumentasjon

Utvendig gjennomimpregnert kledning av gran

1. Produktbeskrivelse

Høvløst, gjennomimpregnert trelast av gran (*Picea abies*). For utendørs bruk over bakken. Eksempler på bruk er utendørs kledning, støyskjermer og levegger. Kledningsbordene er ruhøvløst. Produktet kan leveres med og uten overflatebehandling fra fabrikk.

- Superwood leveres i følgende varianter fra fabrikk.
 - SW UBEH (Uten overflatebehandling)
 - SW JERN (Jernvitriolbehandlet, prepatinert)
 - SW GRÅ (Grå prepatinering)
 - SW SPES (Andre farger prepatinert)

 - SW BEIS (Grunnet og transparent farge)
 - SW SORT (Grunnet og transparent farge)
 - SW GRUN (Grunnet dekkende)
 - SW MALT (Grunnet og mellomstrøk dekkende farge)

Trefuktighet ved leveranse

Trefuktigheten er normalt 16-20 % ved leveranse. Impregneringsprosessen påvirker ikke trefuktigheten.

Overflatebehandling fra fabrikk

Overflatebehandlede kledningsbord blir utført automatisert på fabrikk med produkter fra Jotun. Harpikskanaler på overflaten blir fjernet før overflatebehandling.

Lagring før montering

Pakkeplasten er en transport plast. Ekstra tildekning må gjøres ved lagring. Pakken skal ikke utsattes for direkte solpåvirkning eller fukt. Pakken må ha god lufttilførsel med min 30 cm bakkeklaring. Pakken skal lagres plant og stabil.

Kledningsprofiler

Se profil oversikt på hjemmeside.

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Ettersyn/Kontroll

Produktet bør inspiseres årlig, for å vurdere tilstand samt vurdere behov for vask og/eller overflatebehandling. Bytt eller reparer eventuelle skadede bord. Fjern ev vegetasjon som vokser inntil eller dekker til kledningen.

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Utendørs trekledning bør rengjøres minimum annet hvert år for å fjerne støv, skitt og soppspor. Til rengjøring bør det benyttes midler som er beregnet for av vasking av utvendig treverk. Bruksanvisning for rengjøringsmiddel skal følges. Etter påføring av vaskemiddel, vaskes det først med børste og spyles deretter rent med hageslange. For overflatebehandlet treverk følges malingsleverandørens anvisning.

Vedlikeholdsinstruks og –intervall – Overflatebehandlet

- SW BEIS (Grunnet og transparent farge)
- SW SORT (Grunnet og transparent farge)
- SW GRUN (Grunnet dekkende)
- SW MALT (Grunnet og mellomstrøk dekkende farge)

Ved overflatebehandling, følges malingsprodusentens anvisninger for vedlikehold.

Vedlikehold/reparasjoner som innebærer utskifning og montering av nye materialer, henvises til Treteknisk sin monteringsveiledning.

Vedlikeholdsinstruks - prepatinert, jernvitriol og ubehandlet

- SW UBEH (Uten overflatebehandling)
- SW JERN (Jernvitriolbehandlet)
- SW GRÅ (Grå prepatinering)
- SW SPES (Andre farger prepatinert)

Det er ikke krav til videre overflatebehandling eller vedlikehold, bortsett fra vanlig normal vask.

Vedlikehold/reparasjoner som innebærer utskiftning og montering av nye materialer, henvises til Treteknisk sin monteringsveiledning.

Trevirke uten overflatebehandling vil over tid endre farge (patineres/grånes) på grunn av påvirkning fra omgivelsene. Patineringsprosessen påvirkes forskjellig på den enkelte fasades ytre påvirkning av miljø. Vekst av svertesopp vil i mange tilfeller være synlig. Svertesopp påvirker ikke kledningens tekniske egenskaper.

UV-bestråling av kledning, som ikke er overflatebehandlet, medfører at de ytterste trefibrene i løsner. Dette sjiktet kan oppfattes som «ullen» og/eller ru. Hvis overflaten senere skal overflatebehandles, må løse trefibre fjernes, for eksempel med en stiv kost/børste eller sandpapir før overflatebehandling. Følg overflateleverandøren sin anbefaling.

Våre prepatinerte produkter gir en homogen, ensartet og jevn farge ved montering. Prepatineringen er ett midlertidig kosmetisk uttrykk og vil endre seg over tid. Trefibrene vil over tid løsne og fasaden vil langsomt gå mot en naturlig grå patina.

For mest mulig homogent resultat på fasaden, anbefaler vi følgende detaljering;

- Mest mulig jevn og ens miljøpåvirkning av hele fasaden.
- Stående kledning
- Minst mulige utstikk, som gesims, vannbrett, beslag, omramninger etc.
- Minimum 8mm dryppkant.
- Beslag skal om mulig lede vann vekk fra fasaden for å unngå misfarging.
- Avstand til terreng avhenger av underlaget/terreng.
 - Hardt underlag (som asfalt, betong) og jord, trenger stor avstand.
 - Absorberende underlag (som subbus o.l.) trenger mindre avstand.

Vi anbefaler å behandle snittflater og endevend med ett strøk tilsvarende overflatebehandling som levert.

3. Driftstekniske anvisninger

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger

Produktet er beregnet til å vare i minimum 30 år, forutsatt normal bruk og slitasje.

Fuktbestandighet

Ved fuktbelastning vil produktet ta opp vann og svulle. Selv når materialet har høy fuktighet, har den økt motstandsdyktighet mot råtesopper.

4. Miljøpåvirkning

Produktet er ment for utvendig bruk, og vil ikke påvirke innemiljø

5. HMS-referanser

Se egen HMS-FAKTA for produktet

6. Behandlingsmåte for avfall

Produktet disponeres som vanlig brennbart avfall. Produktet er uten innhold av tungmetaller.

Avfallstype: Behandlet trevirke

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse

Avfallskode EAL: 17 02 01 (Avfall fra bygge- og rivingsarbeid, Tre glass plast, Tre)

NS 9431-kode for avfallsbehandling: 1142

7. Teknisk service

Produsent/importør	Superwood AS
Org. nr.	913 968 565
Adresse	Høversjøvegen 47
Postnr. og poststed	2090 Hurdal
Telefon	+47 62 69 99 60
E-post	post@superwood.no
Internett	www.superwood.no