

## 1. PRODUKTBESKRIVELSE, BRUKSOMRÅDE

### Beskrivelse

Ankermasse er et 2-komponents kjemisk hartslim basert på umettet polyester i metakrylat-monomerer. Ankermassen er styrenfri og har en svak lukt.

Kjemisk anker består av en glasspatron som inneholder Epoxy-Akrylat, herder og kvartssand. Ved montasje knuses patronen og hartsen, herderen, sanden og glassplintene blandes effektivt av pinnereskruen. Etter herding kan montasjen fullføres.

Pinnereskruer leveres med mutter og skive, og er varmforzinket, 5.8 klasse.

### Bruksområde

Ankermasse brukes til innfestninger av gjengestenger eller armeringsjern i betong, natursten, tegl, lettbetong og hullsten. Stenger som ikke har slett overflate gir sterkest innfestning. Ankermasse overfører uttreks- og skjærkrefter til basismaterialet gjennom vedhefting og friksjon, hvilket gir spenningsfrie innfestninger med god holdfasthet ved vibrasjoner. Ankermassen kan anvendes i fuktig og vått miljø, og med fordel i diamantborede hull.

Kjemisk anker MVA-EA anvendes for innfesting inne og ute i massive materialer som betong, natursten og massiv teglsten.

Hammerpatron har samme bruksområde som for MVA-EA.

Pinnereskruer brukes sammen med kjemiske patroner og ankermasse.

### Farger, overflate

–

### Overflatebehandling

–

### Tilbehørsprodukter

Ankermasse tilbehør: Perforert nylonhylse, for anvending av ankermasse i betong og tegl.

Ankermasse verktøy: Injeksjonspistol 280 ml; Blandingsrør 150, 280 ml; Blåsepumpe; Børste.



Gunnebo-Anja Industrier AS

Eksp. festemidl., plugger, anker

1740

**Kjemiske anker**

NOBB modulnr. 29639747\*

PRE-m29639747

**2. MÅLANGIVELSER / TEKNISKE DATA****Montering og herdingstider Ankermasse GIT**

Monteringstid	2	4	7	20	60	120
Temperatur °C	40	30	20	5	0	-5
Herdingstid min	15	25	30	120	240	420

**Herdingstider Kjemiske anker glasspatron**

Temperatur	Tørr betong	Fuktig betong
over +20 °C	20 min	40 min
+10 °C - +20 °C	30 min	60 min
0 °C - +10 °C	1 time	2 timer
-5 °C - 0 °C	5 timer	10 timer

**3. MONTERING/UTFØRELSE****NS 3420-kode for utførelse**

Ingen henvisninger.

**Referanse til NBI byggedetaljer**

573.146 Forankring i murverk.

**Øvrige henvisninger**

Se monteringsanvisning på Gunnebo-Anjas hjemmesider:

[http://www.gunneboindustries.com/FASTPROD/Catalogue2005/ovrig\\_infastning.pdf](http://www.gunneboindustries.com/FASTPROD/Catalogue2005/ovrig_infastning.pdf)**Transport og lagring**

Oppbevares tørt.

**4. HMS-REFERANSER**

Produktet inneholder ingen kjente helseskadelige, brannfarlige eller allergifremkallende stoffer, og utgjør ingen helserisiko - verken under montering eller ved normal bruk/installasjon.

**Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.**

—

Gunnebo-Anja Industrier AS

Eksp. festemidl., plugger, anker

1740

**Kjemiske anker**

NOBB modulnr. 29639747\*

PRE-m29639747

**5. PRODUKTDOKUMENTASJONER OG OFFENTLIGE KRAV****Produktgodkjenninger utstedt av akkrediterte kontrollorganer**

Det foreligger ingen produktdokumentasjon utstedt av akkrediterte kontrollorganer for dette produktet.

**Samsvarserklæring**

Det er ikke relevant / påkrevd med samsvarserklæring for dette produktet.

**CE-merking / Europeisk Teknisk Godkjenning (ETA)**

Det foreligger ingen harmonisert standard for dette produktet.

**Øvrige nasjonale/internasjonale kontrollordninger, sertifikater, bransjenormer etc.**

Forretningsenheten Fastening er sertifisert etter kvalitetssystemet ISO 9001:2000.

**6. AVFALLSBEHANDLING IHT. NS 9431 / EMBALLASJE****Kode for avfallsbehandling**

1451 | 1000 | 0600 | \_ \_ \_ \_

**Type emballasje**

Papp og kartong, plast.

**7. ANSVARLIG FIRMA****Produsent/importør** Gunnebo-Anja Industrier AS**Organisasjonsnr.** NO 971 953 209 MVA**Adresse** Prof. Birkelandsvei 24 D**Postnr. og poststed** 1081 OSLO**Telefon** 23 17 63 30**Telefaks** 23 17 63 31**E-post** [info@gunnebofastening.no](mailto:info@gunnebofastening.no)**Internettadresse** [www.gunnebofastening.no](http://www.gunnebofastening.no)

\*Informasjonen gjelder for følgende 5 NOBB moduler: 26013649, 26013805, 26013870, 26013904 og 26013953.