

YTELSESERKLÆRING

Nr.: 516311CPR-18-07-2013

- Entydig identifikasjonskode for produkttypen: **Sponplateskrue spon/finer selvforsenkende hode.**
- Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4: **Sponplateskrue elf**
Varenr. og GTIN-nr. finnes på varens emballasje.
 Dimensjoner: $\varnothing 4,2$ mm
 Lengde: 21 – 90 mm
 Materiale: Karbon stål SAE1022
- Produsentens tilskittede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen: **For bruk i sponplater.**
- Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5:
Hitachi Power Tools Norway AS - MFT
Postboks 124, 2027 KJELLER - Kjeller Vest 7, 2007 KJELLER
- Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V: **System 3**
- Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert standard:
EN 14592:2008+A1:2012
Strojirenský zkusebni ústav, s.p. (SZU) Nr. 1015, har utstedt samsvarssertifikat for produksjonskontroll i samsvar med system 3, og fastsettelse av produktegenskapene.

7. Angitt ytelse:

Vesentlige egenskaper	Ytelse		Karakteristisk trevirketetthet ρ (kg/m ³)	Harmonisert teknisk spesifisering
Karakteristisk flytemoment $M_{y,k}$ (Nmm)	Gjengeparti	4252	350	EN 14592:2008+A1:201
	Frislipp/stamme	6334		
Karakteristisk uttrekk langs/gjennom trefibre (årringer) $f_{ax,k}$ (N/mm ²)	Last gjennom fibre	14,92	350	
	Last langs fibre	9,68		
Karakteristisk gjennomtrekking av skruhode $f_{head,k}$ (N/mm ²)	Forsenket hode	21,54	350	
	Pan hode	--		
Karakteristisk uttrekksverdi $f_{tens,k}$ (kN)	6,34		450	
Karakteristisk vridningsmoment (kN)	2,44			
Overflate belegg	Blank Serviceklasse 1 ihht >			EN 1995-1-1

- Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 7.
Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i nr. 4.

Undertegnet for og på vegne av produsenten av:

Kjeller, 3. april 2018



Vegard Haugen, Byggingeniør MFT