weberfloor 4610 Industry Top

- Slitesterk
- Ferdig slitesjikt
- Kan legges tynt

Beskrivelse

weberfloor 4610 Industry Top er en pumpbar hurtigtørkende, selvutjevnende avrettingsmasse som ferdig slitesjikt for industrigulv og garasje basert på spesialsement, sand, kompletterende bindemiddel samt tilsetningsmiddel. Kornstørrelse <1 mm. Materialet kan såvel blandes og legges for hånd som blandes med Webers automatiske blandepumper og pumpes fram til leggingsplassen. Den ferdige overflaten varierer i overflatestruktur og farge avhengig av aktuelle råvarer, blande- og leggeforhold. Materialet behøver normalt ikke støvbindes, se tekniske data. Ved krav på korte rehabiliteringstider samt ved store avrettingsbehov er materialet spesielt anvendelig. Overflaten er gangbar etter 2 - 4 timer avhengig av temperatur. Forsiktig gangtrafikk etter 1 døgn. Full trafikkbelastning kan skje etter ca 1 uke ved normale temperaturforhold. weberfloor 4610 er ferdig for trafikkbelastning uten belegg, men kan med hensyn til estetiske formål eller kjemisk belastning tildekkes med passende impregnerings- eller lakksystem. Ved impregnering eller lakkering med vannbasert lakksystem, som er avhengig av uttørking, må overflaten være godt uttørket før påføring. Til innvendig bruk.

Påføringsmetode

- Manuell påføring
- Pumpbar

Bruksområde

weberfloor 4610 er beregnet for industrigulv med intensiv trafikk med middels og tung rullende belastning og høye krav til planhet. I lager, industrilokaler og garasje hvor det stilles høye krav til slitasjemotstand. Materialet anbefales fremst på underlag av betong. Overflatefasthet på underlaget bør være minst 1,5 N/mm² (MPa). Svinnbevegelser i nystøpt betong bør ha stanset da riss gjennom avrettingssjiktet ellers kan oppstå. Riss bør freses om de avrettes over. Avrettingsjiktet overbygger ikke bevegelser i underlaget ved f.eks. ekspansjonsfuger eller andre bevegelsesfuger. Ved tosjikts betongunderlag kontroller vedheften mellom over og underbetong. Underlag med svakheter og større ujevnheter bør avrettes opp med weberfloor 4600 Industry Base eller weberfloor 4602 Industry Base Extra ved hardt belastet gulv.

Produktspesifikasjon

Materialforbruk	Forbrukstall (ifølge GBR): 1 mm = 1,7 kg/m² 5 mm = 8,5 kg/m² 10 mm = 17,0 kg/m²
Anbefalt sjikttykkelse	6-8 mm
Minimum sjikttykkelse	4 mm
Maksimum sjikttykkelse	15 mm
Vannbehov	Ca. 5,0-5,25 liter pr 25 kg (20-21%)
Påføringstemperatur	+10-25°C
Tørketid	Produktet kan overflatebehandles etter 1 døgn pr 10 mm. For optimalt uttørkingsklima kreves en temperatur i lokalet på +20°C og 50% RF, og en god luftomveksling i lokalet. • Gangbar etter 2-4 timer • Tid før lett trafikk ca 1 døgn • Tid før normal trafikk ca 1 uke
Herdetid før gangbelastning	2-4 timer
Herdetid før forsiktig belastning	ca 1 døgn
Herdetid før full belastning	ca 1 uke
Bindemiddel	Aluminatsement, slaggsement, Portlandsement og gips
Fiber	Nei
Tilslag	Natursand 0,01-0,5 mm
Trykkfasthetsklasse	C35 EN 13813
Trykkfasthet, middelverdi	28 døgn: Middelverdi 40 N/mm² (MPa) EN 138922
Bøyestrekkfasthetsklasse	F10 EN 13813
Bøyestrekkfasthet, middelverdi	28 døgn: Middelverdi 12 N/mm² (MPa) EN 138922
Krymp 28 døgn	< 0,50 mm/m EN 134542
Brannklasse	A2fl-s1
Slitasjemotstand mot rullende stolhjul på avrettingsmasse med gulvbelegg, RWFC-klasse	Holdfasthetsegenskaper etter lagring i klimarom, 23°C og 50% RF, ved 21% vanninnhold. Motstandsdyktig mot rullende stålhjul i henhold til BCA klasse AR0,5.
Frostbestandig	weberfloor 4610 har en lik kjemikaliebestandighet som tett betong. Gulv utsatt for konstant belastning av vanlige kjemikalier, oljer, skjærevæsker, rengjøringsmiddel med mer bør overflatebehandles. Næringsmiddelindustrier, slakterier, meierier, fiskeforedlingsindustrier og lignende er eksempel på slike virksomheter.
Flytevne i henhold til Weber standard	230-245 mm Weber standard metode 99:03 (flytering 35x68 mm) Flyt etter EN 12706 135-145 mm EN 12706 (ring 30x50 mm) Flyt etter SS 923519 155-160 mm gamle SS 923519 (flytering 50x22 mm)
pH	Ca. 11
Densitet	Volumvekt: 1700 kg/m³
Lagring	Opptil 6 mnd. i tørre rom
Forpakning	20 kg sekk, 960 kg pr pall 1000 kg storsekk Bulk
PR-nummer	50240

Underlag

Holdfast betong, weberfloor 4600 DuroBase og weberfloor 4602 Durobase Extra. Underlaget skal være rent og fritt fra støv, sementhud/-slam, fett, olje, løse partikler eller andre forurensninger som kan redusere heftevnen. Underlaget prime alltid med weberfloor 4716 Primer. Primingen utføres i to omganger. Den første primingen spes ut i forhold 1:5, den andre 1:3

02.06.2021

SAINT-GOBAIN BYGGVARER AS
Postboks 6211 Etterstad, 0603 Oslo
Tel. 04455
weber-norge.no

(På weberfloor 4600 DuroBase, 1:10, 1:3). Primeren skal ha tørket og dannet film før utlegging av weberfloor 4610. Underlagets temperatur ved legging skal overstige +10°C. Overflaten på underlaget skal være tørr og luftfuktigheten skal gi god uttørking i lokalene, da det ellers foreligger risiko for luftporer i weberfloor 4610 materialet. Tar det mer enn tre til fire timer for primeren å tørke og danne film kan det være risiko for dårlig uttørking. Svake og sviktende underlag, f.eks. type asfaltgulv som ikke kan forankre toppsjiktets svinnbevegelser, må fjernes. Temperaturen i underlaget skal overstige +10°C før og etter avretting.

Type underlag
- Betong
- Gulvavretting

Godt å vite før påføring

Forbehandling
Temperaturen i arbeidslokalet bør være +10-25°C. Unngå trekk og direkte sollys. Materialet i pulverform bør før leggingstillfellet oppbevares i oppvarmede rom. Sterkt nedkjølt material medfører risiko for at visse tilsetningsstoffer ikke rekker å løse seg opp under blandingen. For høy temperatur i materialet forandrer massens flyteegenskaper, f.eks. at massen får en kortere bearbeidingstid og setter seg for tidlig.

Nivellering: Som regel anbefales en nivellering av gulvet før avrettingsarbeidet gjennomføres. Avviker gulvtoleransene med henhold til ujevnheter (2 m målelengde) fra foreskrevne toleranser for det ferdige undergulvet bør gulvet "punktes opp" på egnet måte. Ekstreme lav- og høydepunkter markeres. For å ved leggingsarbeidet kompensere for lav- og høydepunktene passerer man med slangen langsommere eller raskere ved de respektive ujevnhetene.

Blanding
Håndlegging: Blanding skjer i større blandekar eller mikser med plass for 3-4 sekker (passelig volum 75-100 liter). weberfloor 4610 blandes med ca. 5,0-5,25 liter vann pr 25 kg sekk (20-21%). Hell først i en del av vannet i blandekaret. Tilsett deretter weberfloor 4610. Sett blandekaret i undertrykk med en støvsuger når sekkene tømmes i blandekaret. Dette reduserer støvdannelsen. Hell i resten av vannet og bland massen sammen til en homogen og klumpfri lettflytende masse. Blanding skjer med drill og propellvisp (blandetid ca. 2 minutter).

Maskinell påføring: Ved maskinell påføring brukes Webers automatiske blandepumper. Vannmengden stilles inn på 20-21% vanninnhold. Riktig vanninnblanding kontrolleres med flyteprøve. Ved korrekt vanninnhold skal flyteprøven ligge i intervallet 235-245 mm (i henhold til Weber standard, 68x35 mm flytering) eller 155-160 mm (i henhold til gamle SS 923519, 50x22 mm flytering). Ved flyteprøven skal det også kontrolleres at massen henger godt sammen, er homogen og fri fra separasjon.
NB! tilsett aldri mer vann enn nødvendig for å få et godt resultat.

Utførelse
Håndlegging: Ved utlegging helles avrettingsmassen over i mindre blandebøtter. Deretter fordeles massen ut i lengder med blandebøtten parallellt med en kortvegg, og bearbeides og jevnes med en tannet sparkel for å oppnå en plan overflate. I romtemperatur kan massen bearbeides i ca. 20 minutter.

Maskinell påføring: Avrettingsmassen pumpes ut på underlaget i lengder. Hver ny lengde legges i de gamle så raskt som mulig, slik at massen kan flyte sammen til et jevnt sjikt. Under legging bearbeides overflaten lett med en tannet sparkel, metall- eller piggrulle for å oppnå en plan overflate og unngå eventuelt skum i overflaten og render fra slangeføringen. Lengdebredden avpasses etter blandepumpens kapasitet og sjikttykkelse. Lengden bør normalt ikke overstige 10 meter uten særskilt avgrensning. Ønsker man å få et gulv som er ekstremt plant er det spesielt viktig at lengdebredden er liten. Som avgrensere brukes weberfloor 4965 Stengelist. Snorslå alltid en rett linje ved montering av stengelist. Vær nøye med å tette tilstrekkelig rundt sluk før legging for å unngå tetting av sluk og avløpsrør. Den halvherdede avrettingsmassen kan lett formes eller skjæres, vent derfor ikke for lenge med nødvendige justeringer. Etterjusteringer etter at massen har herdet krever avansert slipeutstyr.

Belegg
weberfloor 4610 er ferdig for trafikkbelastning uten belegg, men kan med hensyn til estetiske formål eller kjemisk belastning tildekkes med passende impregnerings- eller lakksystem. Ved impregnering eller lakkering med vannbasert lakksystem, som er avhengig av uttørking, må overflaten være godt uttørket før påføring.

Gulvtoleranser: Som regel anbefales en avveiing av gulvet før beslutning angående avrettingsbehov samt markering av nivå for ferdig gulv før avrettingsarbeidet påbegynnes. For å oppnå anbefalte/foreskrevne gulvtoleranser bør underlaget nivelleres og kontrolleres i henhold til NS 3420 for å oppfylle foreskrevne gulvtoleranser. Ved store sprang og ujevnheter må underlaget avrettes med weberfloor 4600 DuroBase eller weberfloor 4602 DuroBase Extra. For ekstremt plane gulv bør nivellering settes i et rutemønster med avstand 1 m. Lengden begrenses enklest til truckgangens bredde. Materialet kan legges i tykkelser 4 - 15 mm. Normal sjikttykkelse er 6 - 8 mm. Større høydeforskjeller (svanker og bulninger) må alltid først avrettes med weberfloor 4600 DuroBase eller weberfloor 4602 DuroBase Extra. Svinnbevegelser i nystøpt betong bør ha stanset da riss gjennom avrettingssjiktet ellers kan oppstå. Riss bør freses om de avrettes over. Underlag med svakheter og større ujevnheter bør avrettes opp med weberfloor 4600 DuroBase eller weberfloor 4602 DuroBase Extra ved hardt belastede gulv. At det herdede materialet er korrekt påført, kan kontrolleres med måling av overflatefastheten.

Sikkerhetsforskrifter
Produktet inneholder sement som sammen med fuktighet og vann virker aggressivt mot hud og på slimhinner i øyne, nese og svelg. Bruk derfor hansker, støvmaske og vernebriller der det er fare for sprut. Produktet inneholder ingen andre helsefarlige stoffer. Herdet materiale utgjør ingen kjent fare for miljø eller helse.
For ytterligere informasjon, se gjeldende sikkerhetsdatablad.

Miljøinformasjon
Emisjonsdokumentasjon (HEA 9): Det er utarbeidet emisjonsdokumentasjon for produktet.

Miljøgifter A20 (MAT 1): Produktet inneholder ingen miljøgifter på BREEAMs A20-liste datert 01.04.2013, se informasjon på glava.no - Dokumentasjon - BREEAM - Weber
Ansvarlig innkjøp av materialer, ISO 14001 (MAT 5): Weber har ISO 14001 sertifikat for produksjonen av produktet: www.weber.se/kvalitet-och-miljo/verksamhetspolicy-och-certifikat/miljo-iso-14001.html

02.06.2021

Ansvar
Informasjonen som er gitt i dette datablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse, samt utføre egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt, eller ved feil utførelse. Vi står gjerne til rådighet for veiledning i bruk av våre produkter.

02.06.2021

SAINT-GOBAIN BYGGVARER AS
Postboks 6211 Etterstad, 0603 Oslo
Tel. 04455
weber-norge.no

SAINT-GOBAIN