



FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Profilert utvendig kledning, ubehandlet

1. PRODUKTBEKRIVELSE

Utvendig profilert kledning produseres av gran og furu. Produktet produseres ihht NS 3186.

Kledningsbord leveres med saget/høvlet ytterside. De fleste typer rektangulær kledning kan også leveres fingerskjøtt med lim som er godkjent av Norsk Limtrekontroll for utvendig bruk. Kledningen leveres vanligvis ubehandlet, men kan også leveres ferdig grunnet på 3- eller 4-sider.

Antatt levetid/brukstid

Det er vanskelig å angi levetid på trykkimpregnert tre i antall år da den er meget avhengig av det miljøet konstruksjonen står i. Cu – impregnert tre får normalt en levetid som er 5 ganger lenger enn trehvit virke. Det er imidlertid viktig at alle bearbeidede ender etterbehandles med et trebeskyttelsesmiddel. NB! Dersom bordene (klasse AB) er i kontakt med jord, vil levetiden reduseres. Ved jordkontakt bør det benyttes klasse A.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Etterbehandling og renhold

Utvendig kledning bør rengjøres minimum hvert annet år. Dette for å fjerne støv og skitt som fester seg til kledningen og gjør at soppsporer lettere fester seg til veggen. Kledningen vedlikeholdes ved å vaske med "husvask" eller – hvit svært skitne flater – "kraftvask". Etter påføring av vaskemiddel bør veggen vaskes med børste og senere spyles med hageslange eller høytrykksspyler. Begynn nedenfra og oppover. NB! Lavt trykk på høytrykksspyleren er viktig for ikke å skade trefibrene i kledningen.

Les bruksanvisningen for vaskemiddelet nøye..

Ettersyn/kontroll

Kledningen inspiseres årlig for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med råttent ved.

Periodisk kontroll og ettersyn bør gjennomføres hvert år. Eventuelt startende råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre.

Vedlikeholdsinstruks og –intervall

For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å ta opp fuktighet ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling. Endeveden bør alltid behandles ekstra godt. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi en høyere råterisiko. Ubehandlet kledning skal ferdigbehandles så snart som mulig. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre ihht. ovennevnte metode. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løst maling fjernes mekanisk. Bruk gjerne stålborste ved særlig mye slitt treverk.

Fuktbestandhet

Dette produktet er ømfintlig ovenfor fukt.



FORVALTNING, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Profilert utvendig kledning, ubehandlet

3. MILJØPÅVIRKNING

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant

-

Emisjon

-

Miljømerking

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

Kommentar vedr. miljøpåvirkning

-

4. HMS REFERANSER

Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner

534: Sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- og anleggsplasser (byggherreforskriften). Se også HMS – FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

5. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Rent trevirke kan brennes eller leveres godkjent avfallsdeponi.

Overflatebehandlet trevirke leveres til godkjent avfallsdeponi.

Plastemballasje behandles som restavfall.

Større mengder plastavfall leveres til godkjent avfallsdeponi.

Stålbånd (pakkebånd) leveres til godkjent avfallsdeponi.

6. TEKNISK SERVICE

Produsent Slaatto Sag & Høvleri As

Organisasjonsnr. NO 957 165 397

Postnr. og poststed 3550 Gol

Telefon (+47) 32 08 70 03

E-post firmapost@slaatto-sag.no

Internettadresse www.slaatto-sag.no